

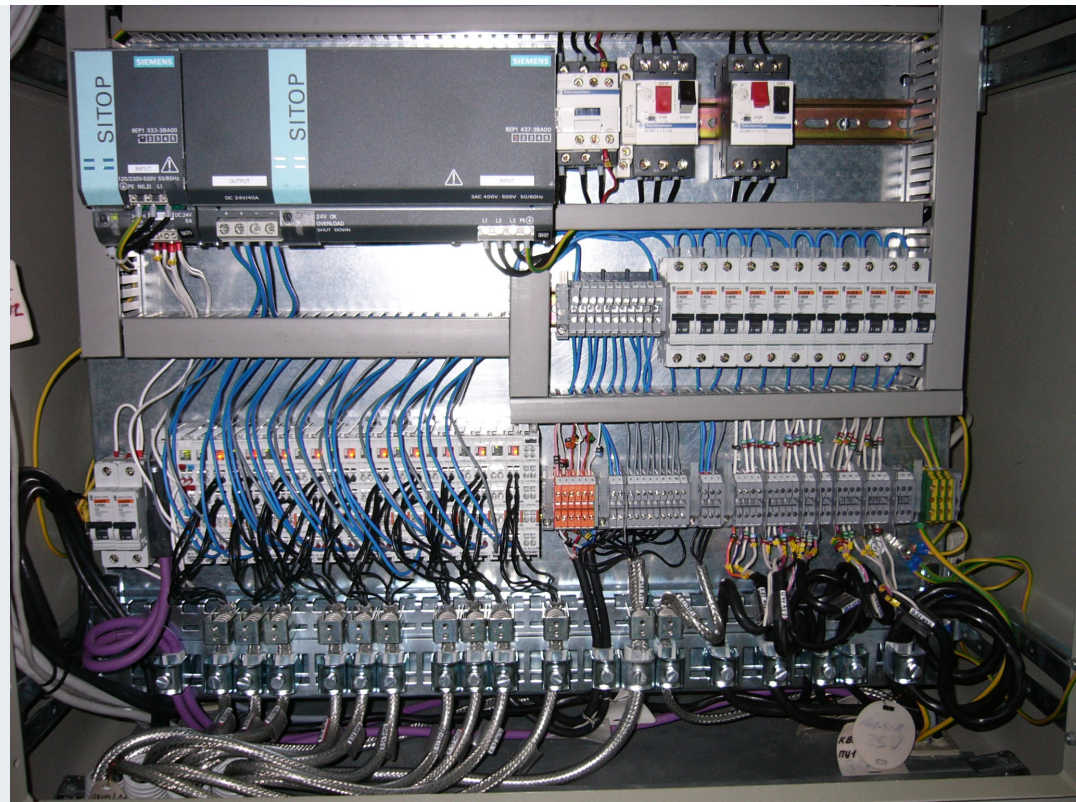


# Модернизация станка продольной резки бумаги с использованием шаговых модулей

## Проект:

модернизация станка продольной резки бумаги фабрики ОАО «ТБФ»

Реализация: 2006



## Реализация проекта:

ООО "КомПАС-Компьютерные Автоматизированные Системы"  
Нижний Новгород.



# Модернизация станка продольной резки бумаги с использованием шаговых модулей

## Архитектура управления:

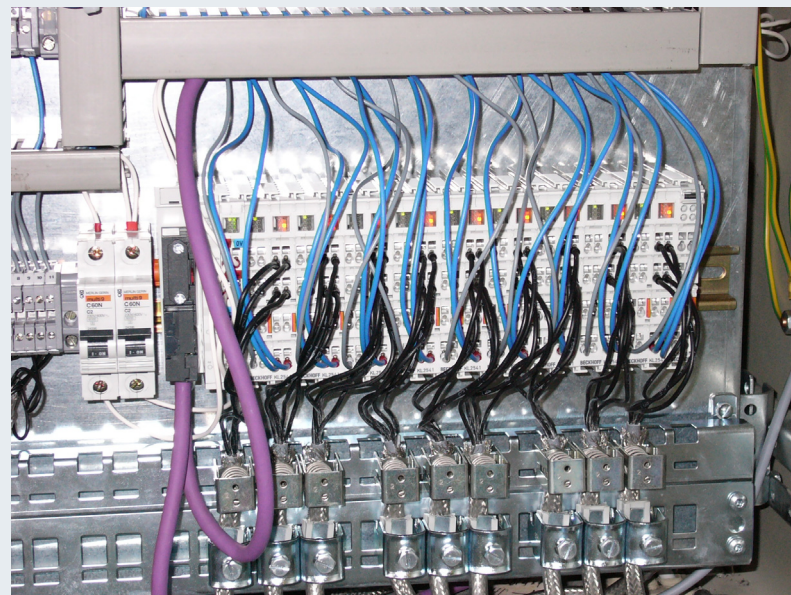
CPU: Компьютер

HMI: WinCC

PLC: PCS7 SIEMENS

I/O: BK3120, модули управления шаговыми двигателями KL2541

Drives: Шаговый двигатель через винтовую пару





# Модернизация станка продольной резки бумаги с использованием шаговых модулей

## Задача

Максимальное устранение участия слесаря-резчика в ручной настройке параметров резки бумаги

## Краткое описание

- изготовлено 90% новой механической части станка и вновь создана автоматизированная система управления
- задействован используется шаговый электропривод (шаговый двигатель) через винтовую пару. Управление шаговыми двигателями верхних и нижних ножей происходит с пульта управления в ручном и автоматическом режиме.
- шаговые модули KL2541 управляют 18-ю дисковыми ножами (9 верхних, 9 нижних) и двигателем зажимной пиноли.